

## Junta de Expansión Metálica

Junta de expansión axial con camisa interior y extremos a soldar en su versión estándar. Diseñada para absorber el movimiento axial de la cañería ocasionado por la dilatación térmica.

Extremos con bridas, tirantes y tapas externas son opcionales.



### CARACTERISTICAS

- Construcción en acero inoxidable AISI 304 o acero carbono A216
- Presión máxima de trabajo 16 bar
- Temperatura máxima de trabajo 300°C
- Extremos a soldar, o bridados a pedido
- Vibración reducida



## APLICACIONES

La junta de expansión o dilatación está diseñada para aminorara las dilataciones axiales en las cañerías ocasionadas por la alta temperatura. Si bien estas dilataciones suelen ser de unos pocos centímetros, la fuerza que ejerza la cañería sobre un empotramiento o elemento rígido suele ser de varios miles de kilogramos

La cantidad de estos elementos por tramo debe ser determinada en base al cálculo de la dilatación lineal de la cañería.

## DIMENSIONES y PARAMETROS DE COMPENSACION

Tamaño		Largo	Grosor de soldadura	Movimiento Axial	Carga Axial	Área Efectiva
mm	Pulg	mm	mm	mm	N/mm	cm2
15	1/2	350	2.8	+10 -40	14	6
20	3/4	350	2.9	+10 -40	14	6
25	1	350	3.4	+10 -40	22	8
32	1	350	3.6	+10 -40	25	13
40	1	350	3.7	+10 -40	36	20
50	2	350	3.9	+10 -40	52	32
65	2	350	5.2	+10 -40	90	49
80	3	350	5.5	+10 -40	105	67
100	4	350	6.0	+10 -40	152	122
125	5	350	6.6	+10 -40	161	176
150	6	350	7.1	+10 -40	230	258
200	8	350	8.2	+10 -40	272	414
250	10	350	9.3	+10 -40	386	658
300	12	350	9.5	+10 -40	434	904
350	14	350	9.5	+10 -40	535	1171
400	16	350	9.5	+10 -40	688	1515
450	18	350	9.5	+10 -40	764	1886
500	20	350	9.5	+10 -40	1053	2324
550	22	350	9.5	+10 -40	1144	2779
600	24	350	9.5	+10 -40	1236	3274