



Silenciador para reducción de ruido producido por la expansión brusca del vapor a presiones elevadas en el momento de la descarga atmosférica.

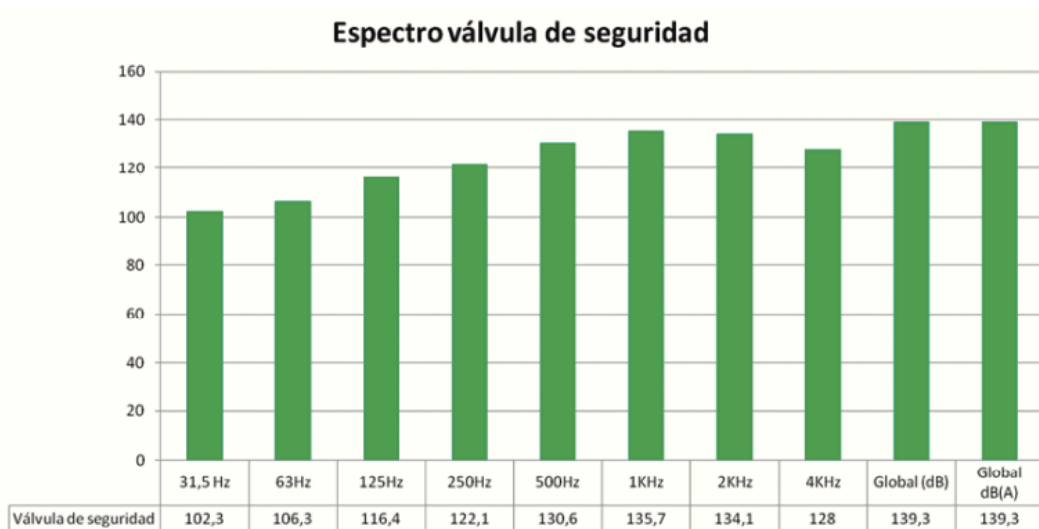
Cada silenciador de venteo se diseña de forma individual en función de las necesidades de atenuación de ruido requeridas. Están equipados con una boquilla de entrada de tamaño compatible con la cañería existente de descarga atmosférica.

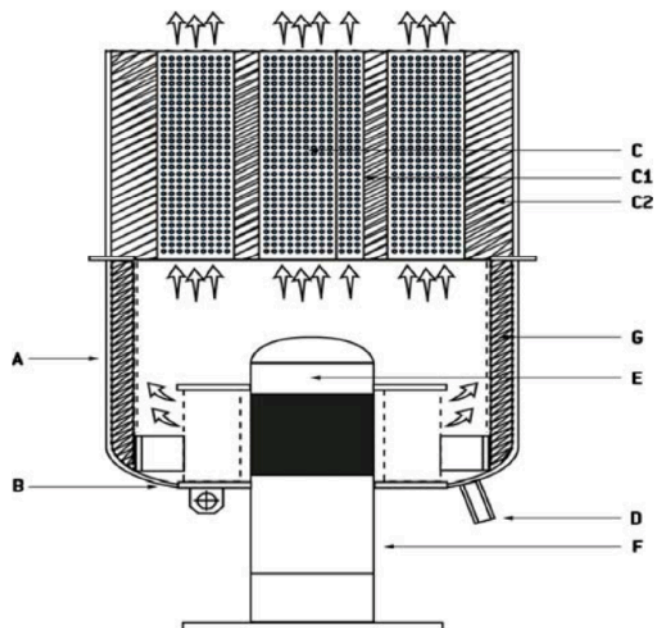
Cada silenciador está diseñado y construido para soportar el choque térmico y tensiones producidas en alta presión y alta temperatura durante las operaciones de ventilación continua o periódica.

Características:

- Dos cámaras para disipación de energía y modificación del espectro de ruido para una atenuación más fácil.
- Cada diseño considera la contrapresión mínima para asegurar un rendimiento y tamaño óptimo de la válvula.
- Camisa de aislación acústica y térmica que minimiza la radiación de ruido de la carcasa.
- Sección de descarga diseñada para una baja velocidad de salida.
- Diseño con baffles de flujo múltiple rodeados por un empaque acústico que absorbe y atenúa la energía acústica de alta frecuencia modificada por el difusor de entrada.

Espectro típico para descarga de una válvula de seguridad





(A) Carcasa del silenciador y tapas superiores fabricadas en acero al carbono.

(B) Base inferior robusta con extremos de fijación a soportes en acero al carbono.

(C) La sección del plenum y el sistema de baffles están contruidos en acero inoxidable en espesores a partir de 2mm según datos de la aplicación en particular.

(C1) Los baffles se diseñan para ser protegidos de la erosión mediante un velo multiperforado en acero inoxidable.

(C2) Tanto la cámara plenum como la cámara de baffles cuentan con relleno de aislación acústica y térmica, ignífugas, hidrófilas e imputrescibles.

(D) Drenaje del silenciador en acero al carbono.

(E) Difusor acústico, fabricado en combinación de aceros carbono e inoxidable de diferentes espesores y composiciones en función de los parámetros de diseño de temperatura y presión.

(F) Tubo de entrada del silenciador de conexión mediante brida, junta de expansión o directamente soldado.

(G) Protección acústica y térmica del plenum de expansión, mediante chapa multiperforadora en acero inoxidable y lanas minerales acústicas.